

		VEDOUČÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL JIŘÍ FIŠAR	VÝPIS VÝROBKŮ	LIST
		OBLASTNÍ NEMOCNICE TRUTNOV a.s. KONSOLIDOVANÉ LABORATOŘE A TRANSFUZNÍ ODDĚLENÍ D1.03 ÚPRAVA OBJEKTU OKB			A 20-15-P	OSTATNÍ
OSTATNÍ						32
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS, SCHÉMA					n
067	VSTUPNÍ JIŽNÍ PORTÁL U HLAVNÍHO VSTUPU DO OKB OCELOVÁ RÁMOVÁ KONSTRUKCE OPLÁŠTĚNÁ FASÁDNÍMI DESKAMI - ROZMĚR VIZ GRAFICKÁ PŘÍLOHA					
PRVKY						
01	OCELOVÝ VÁLCOVANÝ NOSNÍK TRAHR 150/100/5 MM					23BM
02	OCELOVÝ VÁLCOVANÝ NOSNÍK TRAHR 100/100/5 MM					18BM
03	OCELOVÝ VÁLCOVANÝ NOSNÍK TRAHR 50/50/4 MM VYTVÁŘÍ PŘÍHRADOVOU KONSTRUKCI					20BM
04	KOTVENÍ SLOUPKŮ 4 KS CHEM. KOTVA SE ŠROUBEM M16, OCELOVÉ PLOTNY TL. 12 MM, OSY DĚR MIN 40 MM OD SLOUPKŮ A 40 MM OD KRAJŮ PLOTEN.					2KS
05	OCELOVÁ TRUBKA TR40 MM - PROKOTVENÍ DO KONSTRUKCE ATIKY PŘILEHLÉHO ZASTŘEŠENÍ VSTUPU KOTVENÍ DO ALITY 2 KS CHEM. KOTVA SE ŠROUBEM M10, OCELOVÉ PLOTNY TL. 6 MM					3KS
06	<p>- HLINÍKOVÁ SYSTÉMOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE. NOSNÝ SYSTÉM JE KOMPLETNĚ Z HLINÍKOVÉ SLITINY AI Mg SiO 0,5/F25. POUŽITÉ PROFILY A KOTEVNÍ PRVKY JSOU PROVEDENY JAKO TAŽENÝ PROFIL, SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NEREZOVÝ. SYSTÉM MUSÍ UMOŽŇOVAT VYROVNÁNÍ PŘEDO-ZADNÍCH NEROVNOSTI</p> <p>- HLINÍKOVÉ KOMPOZITNÍ PANELY (UVAŽOVAT OPLÁŠTĚ ZE VŠECH STRAN OCELOVÉ RÁMOVÉ KONSTRUKCE) - KOMPOZIT SESTÁVAJÍCÍ ZE DVOU VRSTEV HLINÍKOVÉHO PLECHU, MEZI KTERÉ JE V PRŮBĚHU SOUVISLÉ KOEXTRUZE VTLAČOVÁNA MINERÁLNÍ VNITŘNÍ VRSTVA. VNĚJŠÍ HLINÍKOVÝ PLÁŠŤ JE POTAŽENÝ FLUOROKARBONOVÝM</p> <p>POVLAKEM PVDF 500 ODOLNÝM PROTI POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM A UV ZÁŘENÍ V KOMBINACI S TRVANLIVOSTÍ JEHO BAREVNÉHO PROVEDENÍ A ÚPRAVOU CHROMÁTOVÁNÍM. NEPOHLEDOVÁ HLINÍKOVÁ STRANA SLOUŽÍ K PROVOZNÍM ÚČELŮM, JE CHRÁNĚNA TAKÉ CHROMÁTOVÁNÍM A POLYESTEROVÝM LAKEM. PANEL JE OPATŘEN SVRCHNÍ OCHRANNOU MONTÁŽNÍ FÓLIÍ.</p> <p>NEHOŘLAVÉ MINERÁLNÍ JÁDRO FR A2 (EN 13501-1;S1, D0, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE PRO FR B A FR A2, IS = 0 MM/MIN TLOUŠŤKY PANELU: STANDARDNÍ: 4MM (0,5MM AL – 3MM JÁDRO – 0,5MM AL)</p> <p>TLOUŠŤKY AL PLECHŮ: 0,5MM</p> <p>ŠÍŘKY: UVAŽOVAT NESTANDARTNÍ ŠÍŘKY - SPÁROŘEZ DLE SCHEMATU</p> <p>HUSTOTA (MĚRNÁ HMOTNOST) G/CM3: MAX. 1,5</p> <p>HMOTNOST KG/M2:MAX. 5,5</p> <p>UVAŽOVAT NESTANDARTNÍ BARVU- VIZ POHLEDY</p> <p>DODÁVKA VČETNĚ VŠEHO PŘÍSLUŠENSTVÍ, KOTEVNÍCH PRVKŮ A POD. (PŘED OBJEDNÁNÍM ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ BAREVNÉ VZORKY - VIZ. POHLEDY A TO Z DŮVODU BAREVNÝCH ODLIŠNOSTÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBNÍCH SÉRIÍ)</p>					50M2
POZNÁMKA :						
- PŘED VÝROBOU BUDE PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ						